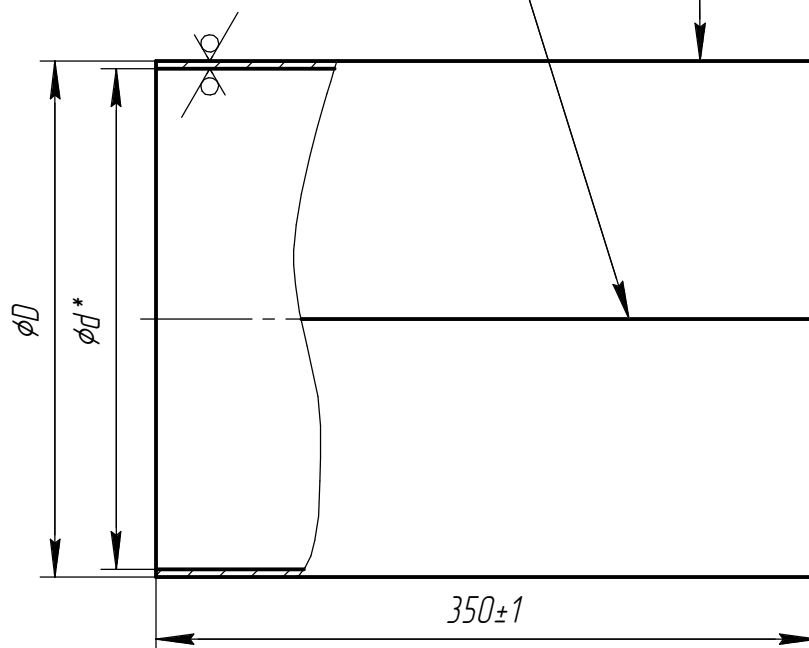


$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$

ГОСТ 5264-80 Ц 0 $\sqrt{Ra\ 3,2}$

	0,4
--	-----



Обозначение	D, мм	d, мм	Масса, кг	Материал	Длина развертки L*, мм
ФД.60К.755.02.002	273±1	265	9,3	Лист 4,0 ГОСТ 19903-74 20 ГОСТ 1577-93	845,1
-01	252±1	248	4,4	Лист 2,0 ГОСТ 19903-74 20 ГОСТ 1577-93	785,4

1. Сварка ручная дуговая.
2. Контроль качества сварных швов внешним осмотром по ГОСТ 3242-79. Трещины, прожоги, непровары не допускаются.
3. Материал заменитель: см. табл.
4. *Размеры и параметры для справок.

					ФД.60К.755.02.002				
1	Зам.	ВФШИ.135-2015		17.02.2015	Труда	Лист.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И		См. табл.	1:4
Разраб.	Тадеев		17.02.2015						
Пров.	Абросов		17.02.2015						
Т.контр.									
Рук.	Капитонов		17.02.2015	См. табл.	Лист		Листов 1		
Н.контр.	Саленок		17.02.2015						
Утв.									
									

Копировал

Формат А4